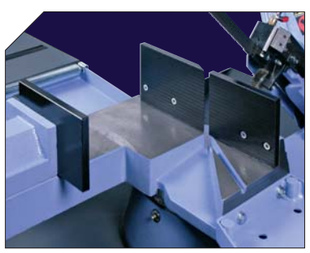
SHARK 281 SXI evo





Shark 281 SXI evo, elektrohydraulische, halbautomatische Sägemaschine mit MEP-28-Steuerung für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links. MEP 28 stellt die jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfene Steuerungen dar.



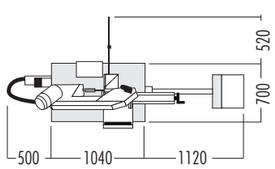
HALBAUTOMATISCHE FUNKTION:
Bei Zyklusbeginn erfolgt: -Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.



EINIGE EIGENSCHAFTEN
- Neue zentralisierte Schaltkonsole auf einem Gelenkarm, damit der Bedienmann aus jeder Arbeitsstellung aus leicht schalten kann. Einschließlich:
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- DISPLAY ZUR ANZEIGE VON:
  - Diagnostik (Meldungen in der Anwendersprache)
  - Alarme (Beschreibung der Alarmursachen).
  - Zustand der Ein- und Ausgänge.
  - Zählung der Schnitte.
  - Für den durchgeführten Schnitt gebrauchte Zeit.
  - Stromaufnahme des Sägebandmotors (OPTION).
  - Sägebandspannung.
  - Sägebandgeschwindigkeit.
  - Nummerische Anzeige der Kopfposition.
- Komplettes Programm aller speziellen Schnittzyklen.
- Ermittlung anderer eventueller spezieller Schnittzyklen für besondere Anwendungen nach Ersatz der EEPROM.
- Neues hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst leistungsfähig und mit niederem Energieverbrauch.
- Serienmäßige Maschine mit ausschließlich halbautomatischem Betriebszyklus, welche auf Anfrage mit zusätzlichen Schnittzyklen geliefert werden kann: Manuell und dynamisch halbautomatisch (Halbautomatisches Dynamiksystem: manuelle Senkung des Sägebandbogens bis zur gewünschten Position, und Zyklusanlauf über den Handtaster).
- Doppelte Drehzahl des Bandes (36/72 m/min) mit Möglichkeit die Sägemaschine mit elektronischem Inverter für die stufenlose Regulierung der Banddrehzahl von 20 bis 90 m/min zu bestellen.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.
- Untergestell mit ausziehbarer Kühlmittelwanne.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für die Einbau des minimalen Schmierungssatzes des Sägebandes (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräumbürste.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Längenanschlag für Schnitte gleicher Länge.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll-und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung in der jeweiligen Anwendersprache.

Semi-automatic, electro-hydraulic sawing machine Shark 281 SXI evo, with controller MEP 28, for cutting from 0° to 60° on the left:
MEP 28 represents the latest generation of controllers for semi-automatic sawing machines exclusively designed by MEP. SEMI-AUTOMATIC CYCLE: Starting the cycle: - the vice closes and the motor starts - the head goes down to execute cut - motor stops - head returns to top position and vice opens.

A FEW FEATURES
- New console with all centralized controls, installed on an articulated arm to be easily moved in every operating position.
- Low voltage soft keyboard, in polyester, with thermo-shaped buttons, with tactile feeling and sound signal when operating.
Display for:
  - *diagnostic (messages in the use language).*
  - *Alarms (cause description).*
  - *Input and output status.*
  - *Cut counting.*
  - *Time spent for the cut made.*
  - *Blade motor absorption (OPTIONAL).*
  - *Blade tension.*
  - *Blade speed.*
  - *Numeric displaying of the head position.*
- Program with several special cutting cycles.
- Study of possible further special cutting cycles for dedicated applications replacing the EEPROM.
- New latest generation hydraulic control unit, with high efficiency and low energy consumption.
- Production machine with operation in semi-automatic cycle only, that can be ordered with additional cutting cycles upon request: manual and semi-automatic dynamic cycle. (SEMI-AUTOMATIC/DYNAMIC CYCLE: lowering the head manually, so as to position it just above the material, the semi-automatic cycle starts by pressing trigger switch on handle).
- Double band rotation speed (36/72 m/min) with possibility of ordering the sawing machine with electronic inverter for the continuous adjustment of the band speed (from 20 to 90 m/min).
- The limits of the head stroke are programmed through the console, depending on the dimensions of the bars to be cut.
- Manually-operated blade tensioning through electronic transducer, with displaying.
- Steel base with removable coolant tray.
- Electric pump for the band lubrication and cooling.
- Preset to be equipped with the spray mist system(OPTIONAL), as well as with the standard-delivered traditional lubrication with emulsible oil.
- Brush blade-cleaning device.
- Machine preset for being handled by transpallet.
- Adjustable cut to measure stop for cuts of the same length.
- Stock support arm with roller predisposed to mount loading table.
- Bimetal band for profiles and solids.
- Service keys and instructions manual, for maintenance and spare parts list in the use language.



mm	kw	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45°	190	180	180x180	435
				60°	120	110	110x110	