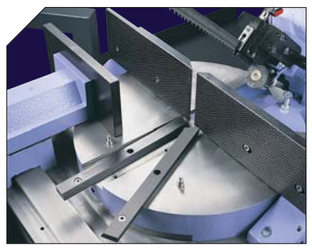
SHARK 332SXI evo





Elektrohydraulische halbautomatische Bandsäge 332 SXI evo mit halbautomatischer-dynamischer, manueller Funktion, hat eine MEP-28-Steuerung für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
MEP 28 stellt die jüngste Generation der von MEP für halbautomatische

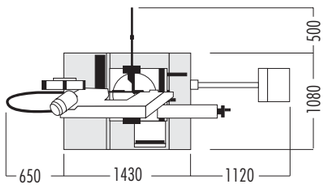


Sägemaschinen entworfene Steuerungen dar.
HALBAUTOMATISCHE FUNKTION: Bei Zyklusbeginn erfolgt: -Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.



- Halbautomatisches Dynamiksystem (manuelle Senkung des Sägebandbogens bis zur gewünschten Position, und Zyklusanlauf über den Handtaster).

EINIGE EIGENSCHAFTEN:
- Neue zentralisierte Schaltkonsole auf einem Gelenkarm, damit der Bedienmann aus jeder Arbeitsstellung aus leicht schalten kann.
Einschließlich:
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten hervorgehobenen und Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- DISPLAY ZUR ANZEIGE VON:
  - Diagnostik (Meldungen in der Anwendersprache)
  - Alarme (Beschreibung der Alarmursachen).
  - Zustand der Ein- und Ausgänge.
  - Zählung der Schnitte.
  - Für den durchgeführten Schnitt gebrauchte Zeit.
  - Stromaufnahme des Sägebandmotors.
  - Sägebandspannung.
  - Sägebandgeschwindigkeit.
  - Nummerische Anzeige der Kopfposition.
- Schaltgriff IP55 des manuellen 24-V-Zyklus.
- Komplettes Programm aller speziellen Schnittzyklen.
- Ermittlung anderer eventueller spezieller
Schnittzyklen für besondere Anwendungen nach Ersatz der EEPROM.
- Neues hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst leistungsfähig und mit niederem Energieverbrauch.
- Drehteller (auf Rollenlager von 420 mm mit vorgespannten Drucklager montiert) mit auswechselbarem arbeitstisch aus Stahl.
- Doppelte Drehzahl des Bandes (40/80 m/min) mit Steurung VORGESEHEN für die Aufnahme eines elektronischem Inverters für die stufenlose Regulierung der Banddrehzahl von 20 bis 90 m/min.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar, mit Schnellspannschraubstock.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.
- Untergestell, das entworfen wurde um das Kühlmittel komplett aufzufangen, auch bei maximalen Winkelschnitten.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit Elektropumpe für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) und die Späneschublade (kann durch einen Späneförderer ersetzt werden - siehe Sonderzubehör-) sind im Untergestell eingebaut.
- Vorbereitung für die Einbau des minimalen Schmierungssatzes des Sägebands (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräumbürste.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbarer Längenanschlag für Schnitte gleicher Länge.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll-und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung in der jeweiligen Anwendersprache.



mm	kw	m/min	mm		●	■	▬	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	0°	300	260	330x260	670
				45° ←	260	250	270x200	
				60° ←	180	170	170x170	
				45° →	200	180	200x160	

SHARK 332 SXI evo

Semi-automatic, electro-hydraulic sawing machine Shark 332 SXI evo, with operation also in manual and and semi-automatic dynamic cycle, with controller MEP 28, for cutting from 45° right to 60° left.
MEP 28 represents the latest generation of controllers for semi-automatic sawing machines exclusively designed by MEP.
SEMI-AUTOMATIC CYCLE: Starting the cycle: - the vice closes and the motor starts - the head goes down to execute cut - motor stops - head returns to top position and vice opens.
- SEMI-AUTOMATIC/DYNAMIC CYCLE (lowering the head manually, so as to position it just above the material, the semi-automatic cycle starts by pressing trigger switch on the handle).
A FEW FEATURES
- New console with all centralized controls, installed on an articulated arm to be easily moved in every operating position.
- Low voltage soft keyboard, in polyester, with thermo-shaped buttons, with tactile feeling and sound signal when operating.
Display for:
  - *diagnostic (messages in the use language)*
  - *Alarms (cause description).*
  - *Input and output status.*
  - *Count of cuts.*
  - *Cutting time.*
  - *Blade motor absorption.*
  - *Blade tensioning.*
  - *Blade speed.*
  - *Numeric displaying of the head position.*

- Control handle of the manual cycle at 24 V, IP55.
- Program with several special cutting cycles.
- Study of possible further special cutting cycles for dedicated applications replacing the EEPROM.
- New latest generation hydraulic control unit, with high efficiency and low energy consumption.
- Rotating table (mounted on a 420mm roller bearing, prewinded with axial bearing) with steel vice plate which can be replaced after wear.
- Double band rotation speed (40/80 m/min) with card PRESET to mount the electronic inverter for the continuous adjustment of the band speed (from 20 to 90 m/min).
- The limits of the head stroke are programmed through the console, depending on the dimensions of the bars to be cut.
- Sliding vice with sideways movement and fast-positioning system which functions in automatic also when in manual mode.
- Manually-operated blade tensioning through electronic transducer, with displaying.
- Steel base allows to recover coolant also when cutting at the maximum degrees.
- Steel base with wide tank for the coolant and electric pump for band lubrication and cooling. The drawer to collect swarf can be replaced by a motorized chip evacuator (OPTIONAL).
- Preset to be equipped with the spray mist system (OPTIONAL), as well as with the standard-delivered traditional lubrication with emulsible oil.
- Brush blade-cleaning device.
- Machine preset for being handled by transpallet.
- Adjustable cut to measure device, with millimetred scale, to make cuts of the same length.
- Stock support arm with roller predisposed to mount loading table.
- Bimetal band for profiles and solids.
- Service keys and instructions manual, for maintenance and spare parts list in the use language.

SHARK 332 SXI evo

deutsch
english